

QUICKSCAN FACTSHEET DER FIRMA REIDEN TECHNIK AG

CP Quickscan

Unternehmen brauchen Materialien und Energie (Ressourcen) für Produkte und Dienstleistungen. Die Kosten der Ressourcen machen oft bis 50% der gesamten Produktionskosten aus. Ein effizienter Umgang mit Energie und Materialien spart Kosten und entlastet die Umwelt. *Quickscan* ist ein Werkzeug, um mit wenig Aufwand Potenziale zur Effizienzsteigerung in Betrieben aufzudecken.

Unternehmen



Mit innovativen, technischen Lösungen und exzellenten Dienstleistungen erbringt die Reiden Technik AG mit 150 Mitarbeitern seit über 100 Jahren Höchstleistungen im Bereich Maschinenbau - immer auf dem neusten Stand der Technik.

Werkzeugmaschinenbau, Werkzeugmaschinen, Produktions- Peripherie und ein umfangreiches Angebot an Dienstleistungen sind heute die Kernbereiche des Traditionsunternehmens aus der Zentralschweiz. Das Leistungsangebot der Reiden Technik AG umfasst Werkzeugmaschinen für fast alle Anwendungsbereiche, ein Standardangebot an Peripherie- und Komplementärprodukten verbunden mit einem sehr umfangreichen Dienstleistungsangebot, einschliesslich Maschinenmodernisierungen und Revisionen von Eigen- und Fremdmaschinen.

Mit einer hohen Fertigungstiefe und dem hausinternen Steuerungsbauelement ist der direkte Einfluss auf alle Entwicklungs- und Fertigungsschritte stets sichergestellt.

Kernkompetenz bildet der Maschinenbau. Der Einsatz von modernsten Engineering Tools wie 3D- CAD, FEM - Analysen, statische und dynamische Simulation sowie die grosszügig ausgelegte, vollintegrierte Produktion mit hauseigenem Steuerungsbauelement garantieren einen effizienten Prozessablauf von der ersten Skizze bis zur Auslieferung qualitativ hochstehender 5 und 6 Achsen- Simultan- Bearbeitungs-Fräszentren.

Die Fertigungstiefe ist bei der Reiden Technik AG sehr tief. Dies beginnt bei der Zerspanung, geht über die Montage, Steuerungsbauelement, Inbetriebnahme bis zum Service und Revision der Maschinen.

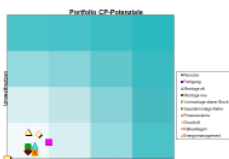
Energien

Das Unternehmen hat einen durchschnittlichen Jahresverbrauch von

- Strom: 585 MWh/a
- Gas: 12'000 m³/a
- Heizöl: 100'000 Liter/a

Grosse Verbraucher an Prozesswärme sind keine vorhanden. Verbraucher von Elektrizität sind die CNC-Maschinen, Antriebe, Pumpen und Druckluft.

Resultate



Es wurden nur geringe Cleaner Production Potenzial im Bereich Energiemanagement, Gebäude und Beleuchtung gefunden. Die Maschinen und Anlagen stammen aus dem eigenen Produktionsprogramm und werden neben der eigenen Produktion auch als Test- und Showmaschinen für Kunden verwendet. Sie entsprechen somit grossmehrheitlich 'Best Available Technology' (BAT).

Die Reiden Technik AG prüft, ob bei der Sanierung der Heizung des Bürogebäudes auf eine Wärmepumpe umgestellt werden kann.